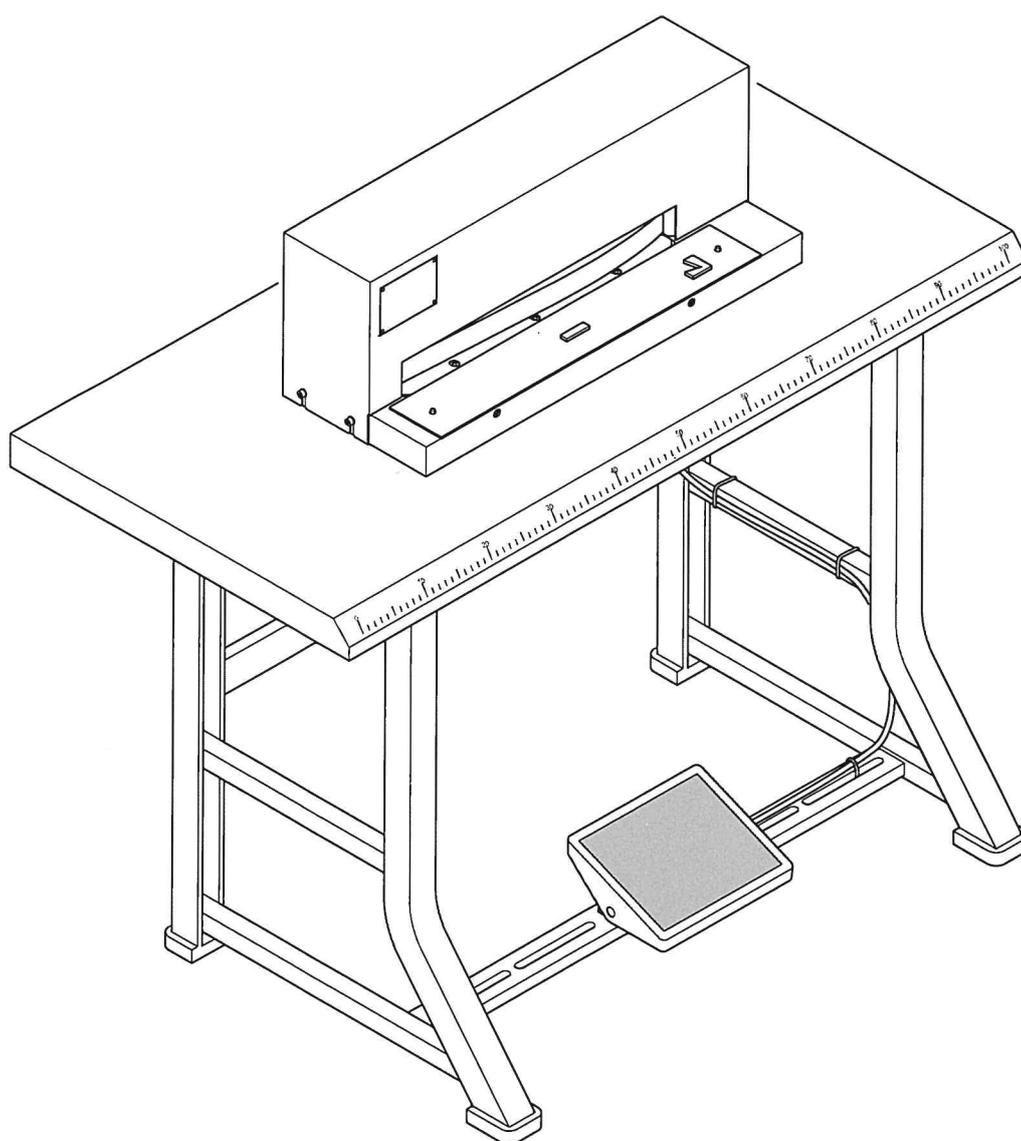


TRANCIACOLLI mod. MTC



Norme d'uso e manutenzione



MAIGA

Macchine Automatismi Industriali Camicerie Abbigliamento

Via Casale, 23 - 24060 Torre de' Roveri (Bergamo) - ITALY

Telefono (+39) 35 580040 - Telefax (+39) 35 580920

web: www.maicaitalia.com

e-mail: info.maicaitalia@maicaitalia.com

RIVENDITORE DI ZONA AUTORIZZATO PER L'ASSISTENZA



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CEE

Con la presente si dichiara che la macchina **Tranciacolli mod. MTC**, descritta in questo manuale, si attiene alle norme dettate dalle direttive CEE di seguito descritte:

UNI EN 292-1	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
UNI EN 292-2	Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali
UNI EN 294	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per arti superiori
UNI EN 349	Sicurezza del macchinario. Distanze minime per lo schiacciamento
pr EN 953	Sicurezza del macchinario. Progettazione e costruzione dei ripari

La Ditta Costruttrice:
M.A.I.C.A. s.r.l.

01 - GENERALITÀ

CARATTERISTICHE E CAMPO DI IMPIEGO

La macchina M.A.I.C.A. Tranciacolli mod. MTC è un nuovo dispositivo a funzionamento pneumatico, studiato per tranciare ogni tipo di collo prima di applicarlo alla lista.

La macchina trancia il tessuto in eccesso sul collo e parifica le punte in un'unica operazione; una lama ricurva assicura un taglio preciso e veloce.

E' dotata di dime intercambiabili in base alla forma del collo richiesto

RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO

La macchina mod. MTC è da **utilizzarsi esclusivamente** per effettuare il taglio del tessuto in eccesso sul collo camicia.

Si declina ogni responsabilità derivante da un uso non corretto della macchina o comunque diverso dalle istruzioni riportate nel presente manuale.

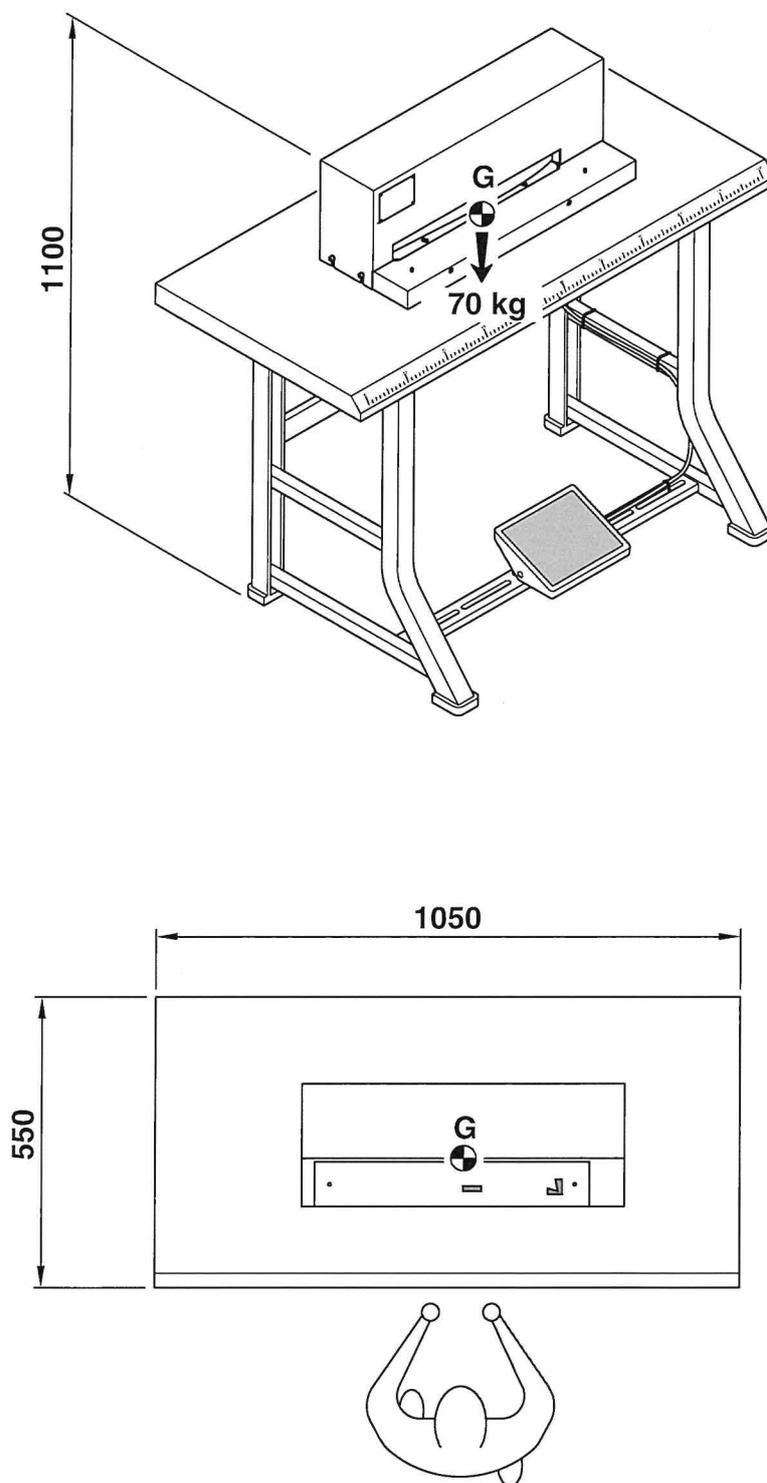
La presenza del simbolo  sta ad indicare una situazione di rischio e pericolo per la salute dell'operatore, prestare quindi la massima attenzione.

La macchina è dotata di un gruppo di taglio per la tranciatura dei colli. Si raccomanda di usare estrema cautela nell'avvicinarsi a tali parti.

Prima di eseguire qualsiasi operazione di regolazione, sostituzione o manutenzione provvedere a staccare l'aria compressa.

La macchina **non deve** essere esposta all'azione di agenti atmosferici quali pioggia, sole, ...ecc.

02 - DATI TECNICI TRACIACOLLI mod. MTC



Livello di esposizione quotidiana al rumore **Leq**,
durante la lavorazione, conforme alle norme vigenti.

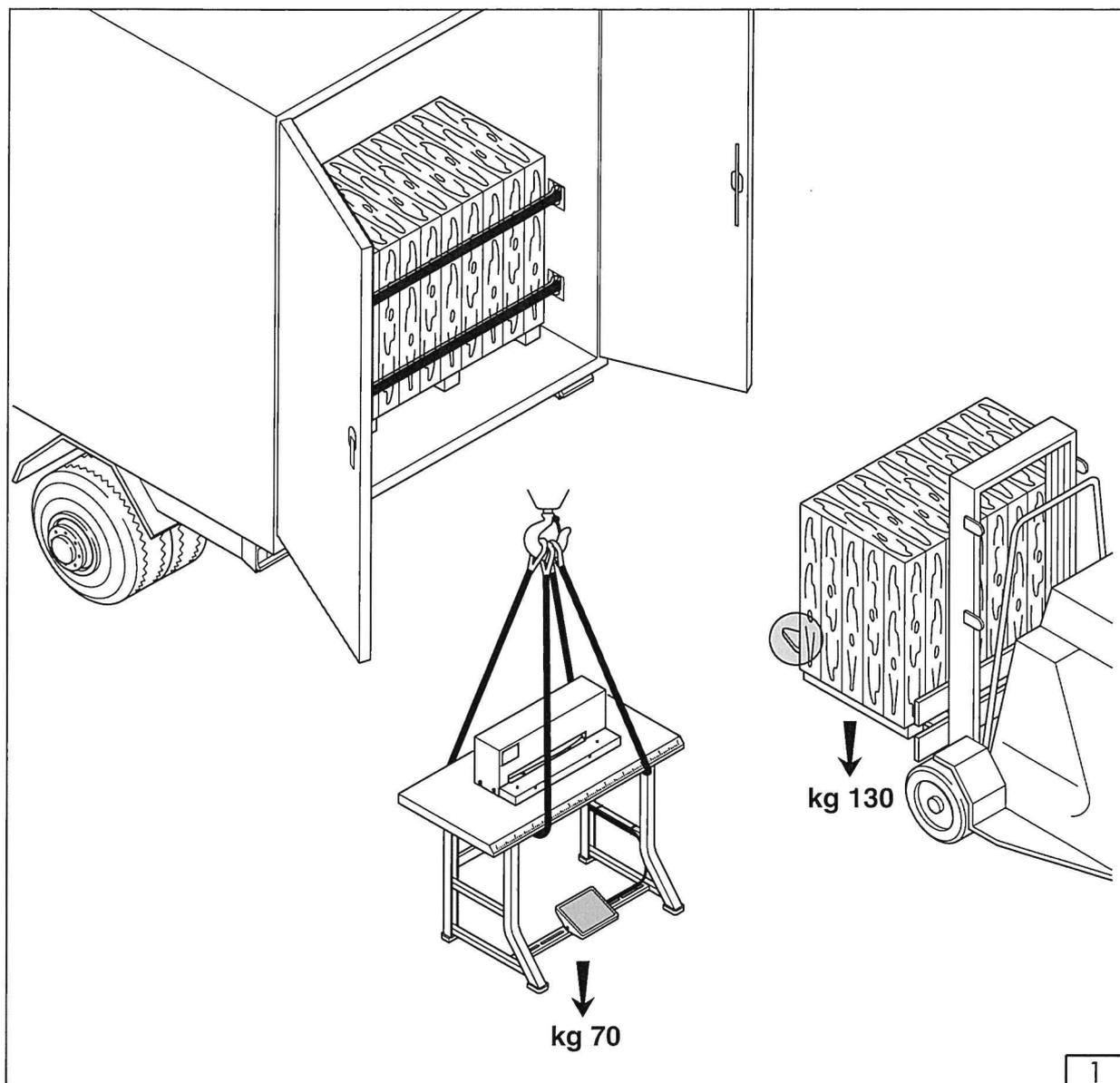
03 - SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

La macchina può essere trasportata con o senza la cassa di imballo (Fig. 1).

Nel caso di trasporto mediante cassa d'imballo utilizzare un carrello elevatore prestando attenzione che le staffe di sollevamento agiscano su tutta la cassa.

Per il trasporto senza cassa d'imballo utilizzare apposite corde di sollevamento.

In entrambi i casi posizionare la macchina sul mezzo di trasporto assicurandola con apposite corde o cinghie.



04 - SCARICO E DISIMBALLO

Procedere allo scarico della macchina utilizzando gli appositi mezzi di sollevamento, a seconda dei casi, come descritto nel paragrafo "03 - SOLLEVAMENTO E TRASPORTO".

Portare la macchina sul luogo d'installazione, eventualmente toglierla dalla cassa d'imballo, e posizionarla su una superficie solida e piana al riparo da agenti atmosferici.

05 - INSTALLAZIONE

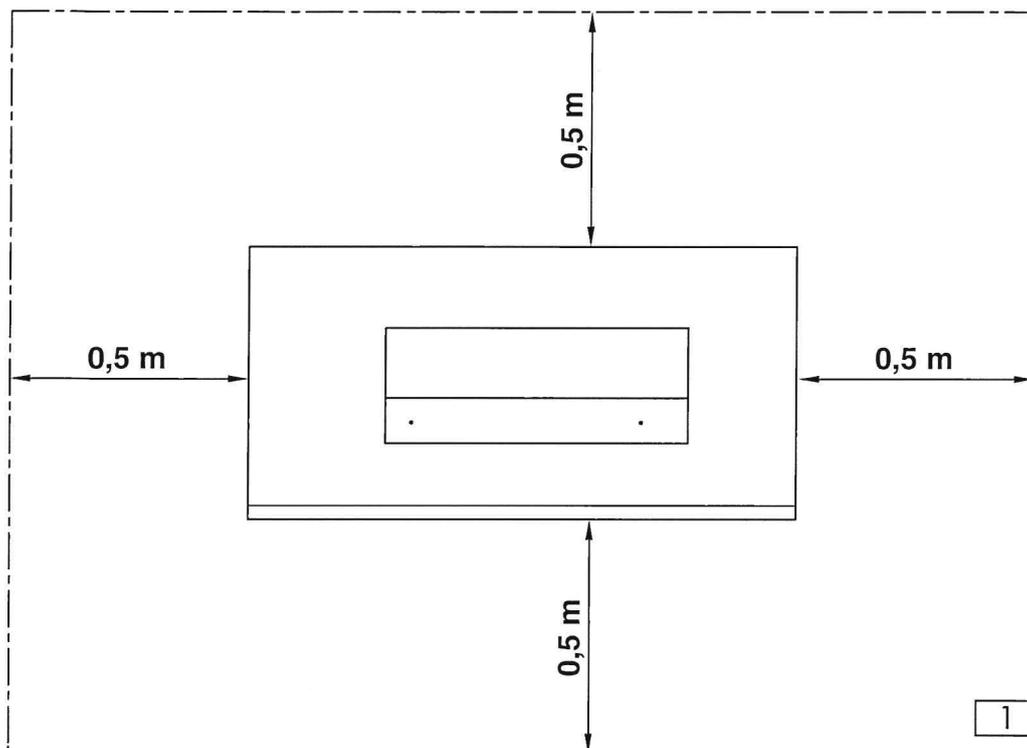
ATTENZIONE: L'installazione della macchina deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato.

Si declina ogni responsabilità per i danni derivati da una installazione non conforme alle istruzioni riportate e da un collegamento alle reti di alimentazione che non possiedono i requisiti richiesti.



Qualora la macchina venga installata ad un piano rialzato accertarsi che la soletta possa sopportarne il carico. La macchina non deve essere installata in ambienti con presenza di materiali o sostanze esplosive.

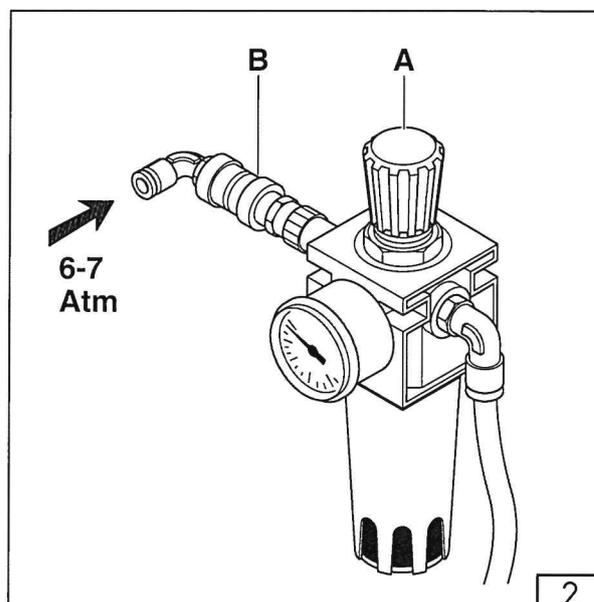
Per consentire le operazioni di uso e manutenzione rispettare le distanze evidenziate in figura 1.



COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Collegare la macchina alla presa dell'aria compressa accertandosi che il flusso d'aria sia adeguato a garantire un funzionamento costante alla pressione di 6÷7 Atm. Tarare il regolatore di pressione "A" sul valore di 6÷7 Atm (fig. 2).

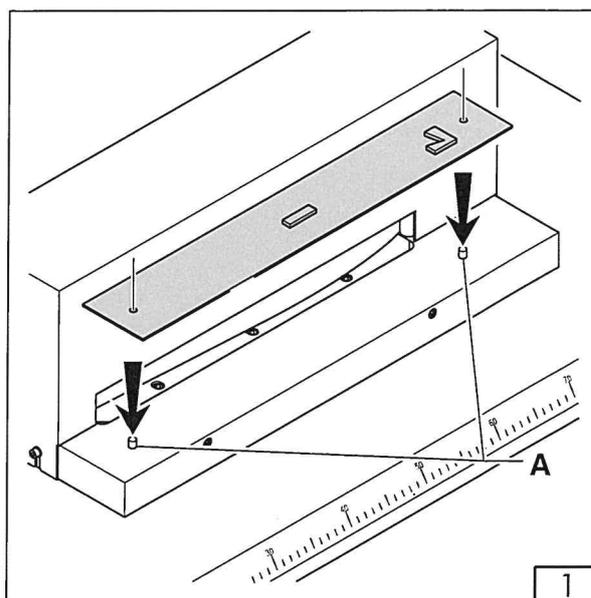
Inserire l'aria compressa mediante il rubinetto "B".



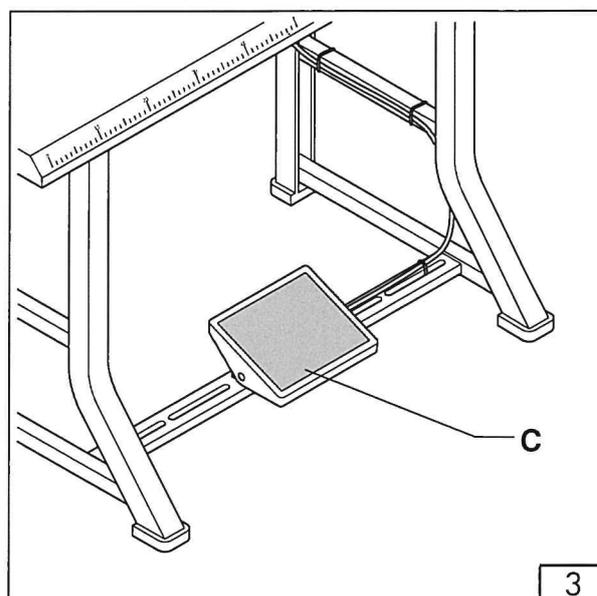
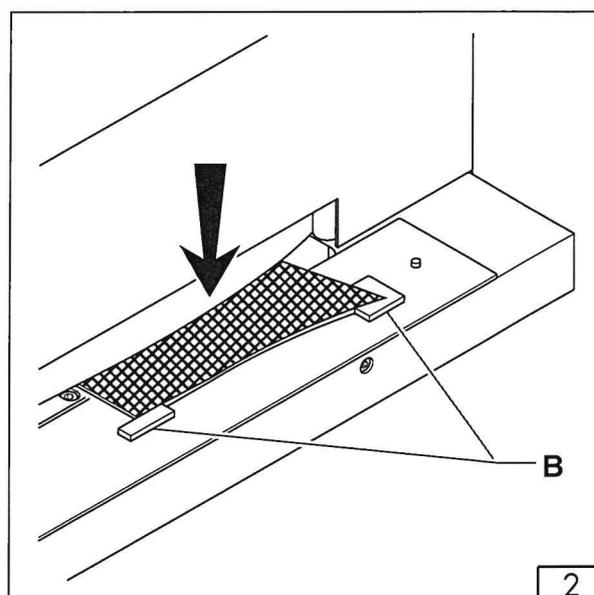
06 - IMPIEGO

Inserire la dima da utilizzare sui perni "A" (Fig. 1).

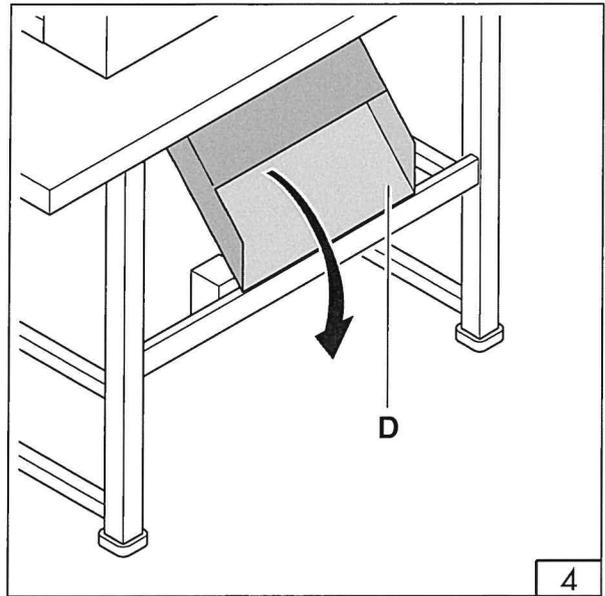
Da notare che la dima varia a seconda del modello di collo da tranciare e non in base alla taglia del collo stesso.



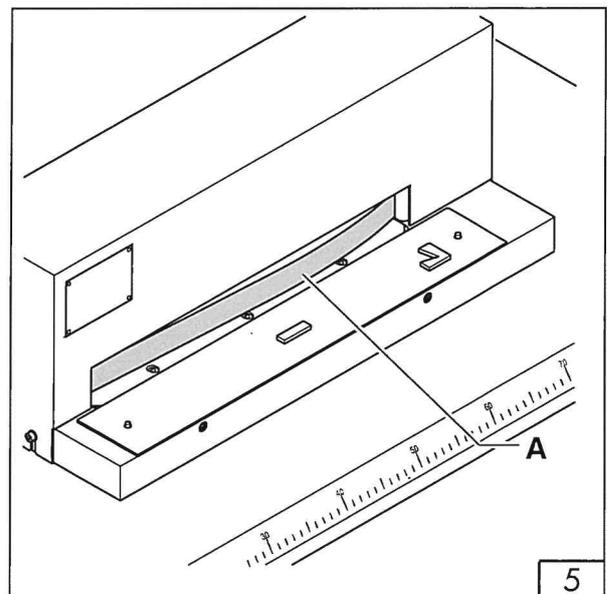
Posizionare il collo sui riferimenti "B" (Fig. 2) presenti sulla dima e premere il pedale "C" (Fig. 3) per effettuare la tranciatura del tessuto in eccesso.



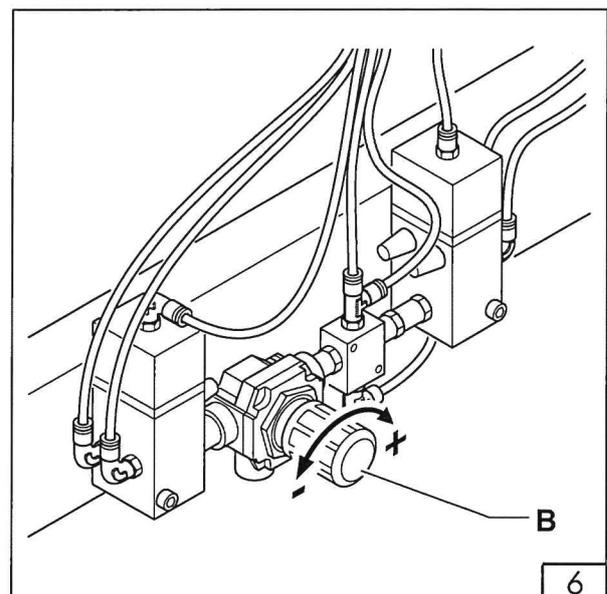
Un apposito scivolo “D” (Fig. 4) permette di raccogliere gli scarti di tessuto convogliandoli sul retro della macchina.



In base al tessuto impiegato può essere necessario variare la pressione del pressino “A” (Fig. 5).



Agire sul regolatore “B” (Fig. 6): in senso orario per aumentare, antiorario per diminuire.



07 - MANUTENZIONE



Prima di eseguire interventi di manutenzione o sostituzione staccare l'aria compressa.
Le operazioni di seguito descritte devono essere effettuate esclusivamente da personale specializzato.

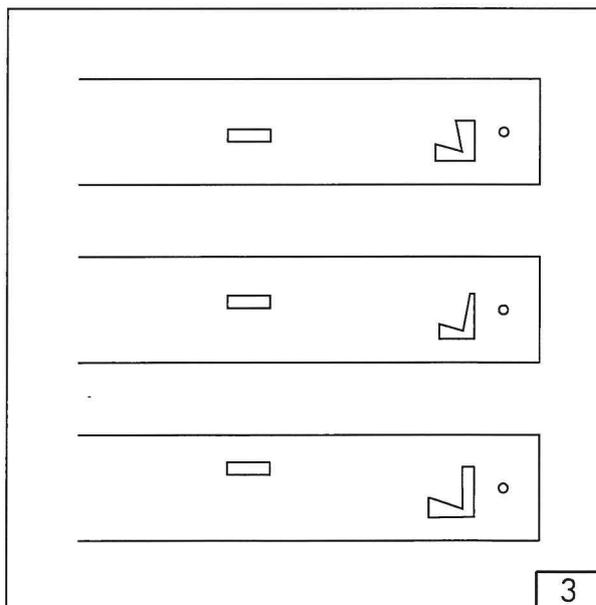
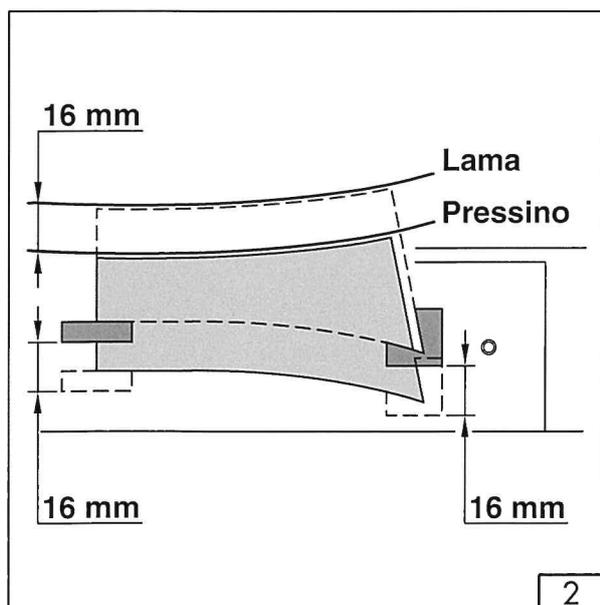
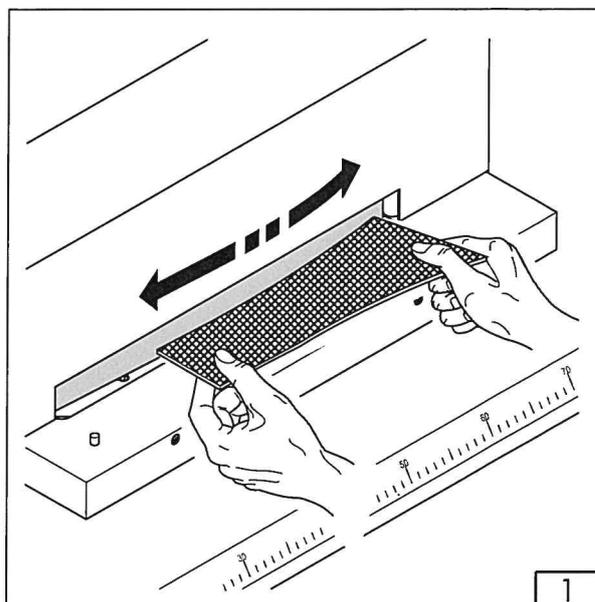
Una buona lubrificazione periodica delle articolazioni e la scrupolosa osservanza delle norme evidenziate in questo manuale consentono di prolungare nel tempo l'efficienza e l'affidabilità della macchina.

REALIZZAZIONE DIME

Per la realizzazione di una nuova dima, posizionare il collo contro il pressino (Fig. 1) e, facendolo scorrere, individuare la zona con uguale curvatura.

Trovata la posizione ideale fissare dei riferimenti per il posizionamento del collo, tenendo presente che la distanza tra il pressino e la lama è di 16 mm (Fig. 2).

In figura 3 sono rappresentate alcune dime disponibili.



DEMOLIZIONE

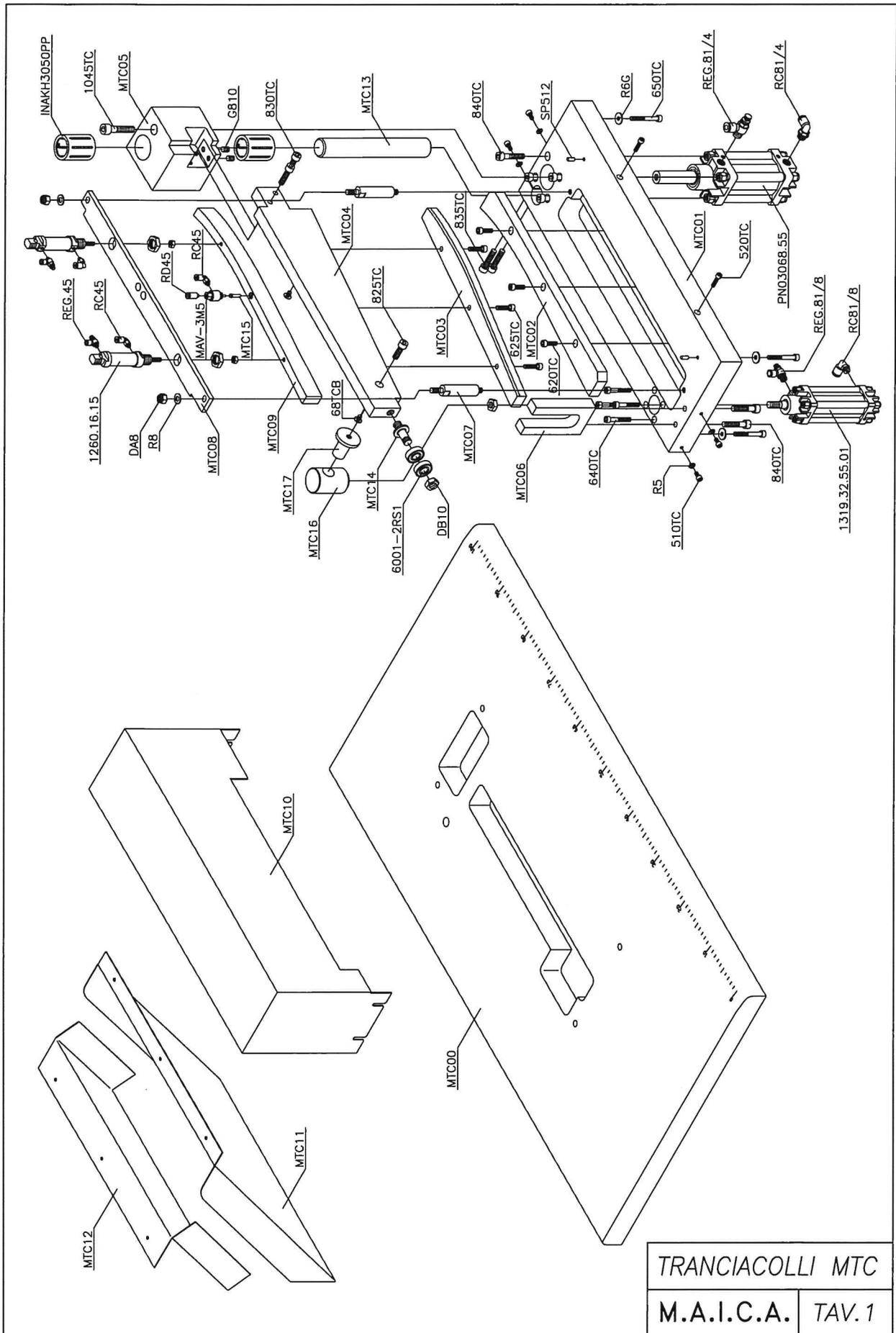
In caso di demolizione della macchina provvedere alla separazione dei vari materiali che la compongono in modo da inviarli negli appositi punti di riciclaggio.

09 - TAVOLE PARTI DI RICAMBIO

Per una rapida identificazione dei ricambi necessari bisogna comunicare i seguenti dati:

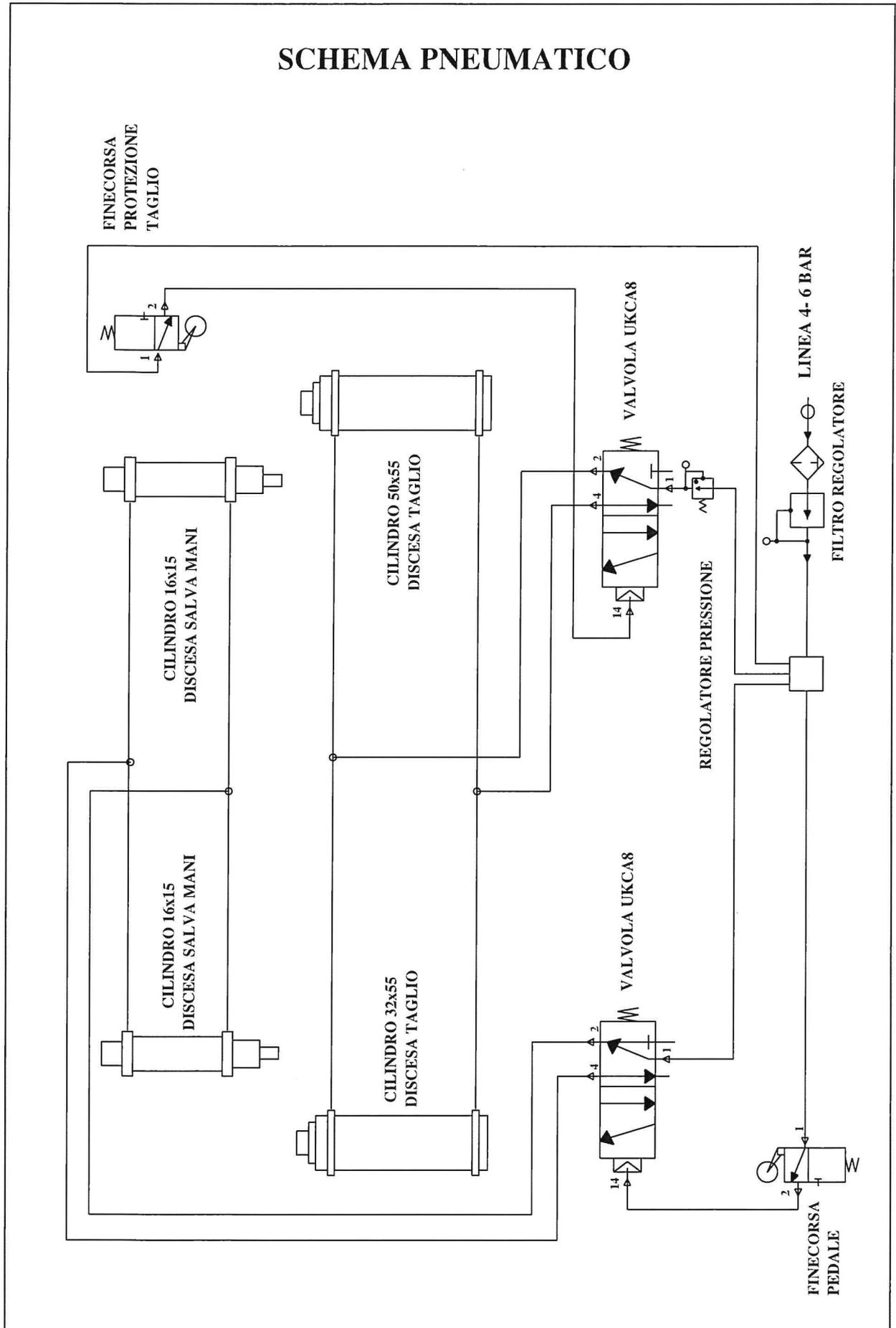
1. Modello e numero di matricola della macchina
2. Codice del particolare di ricambio
3. Tavola di appartenenza del particolare di ricambio

Esempio: TRANCIACOLLI mod. MTC N° matricola Codice Tavola 1

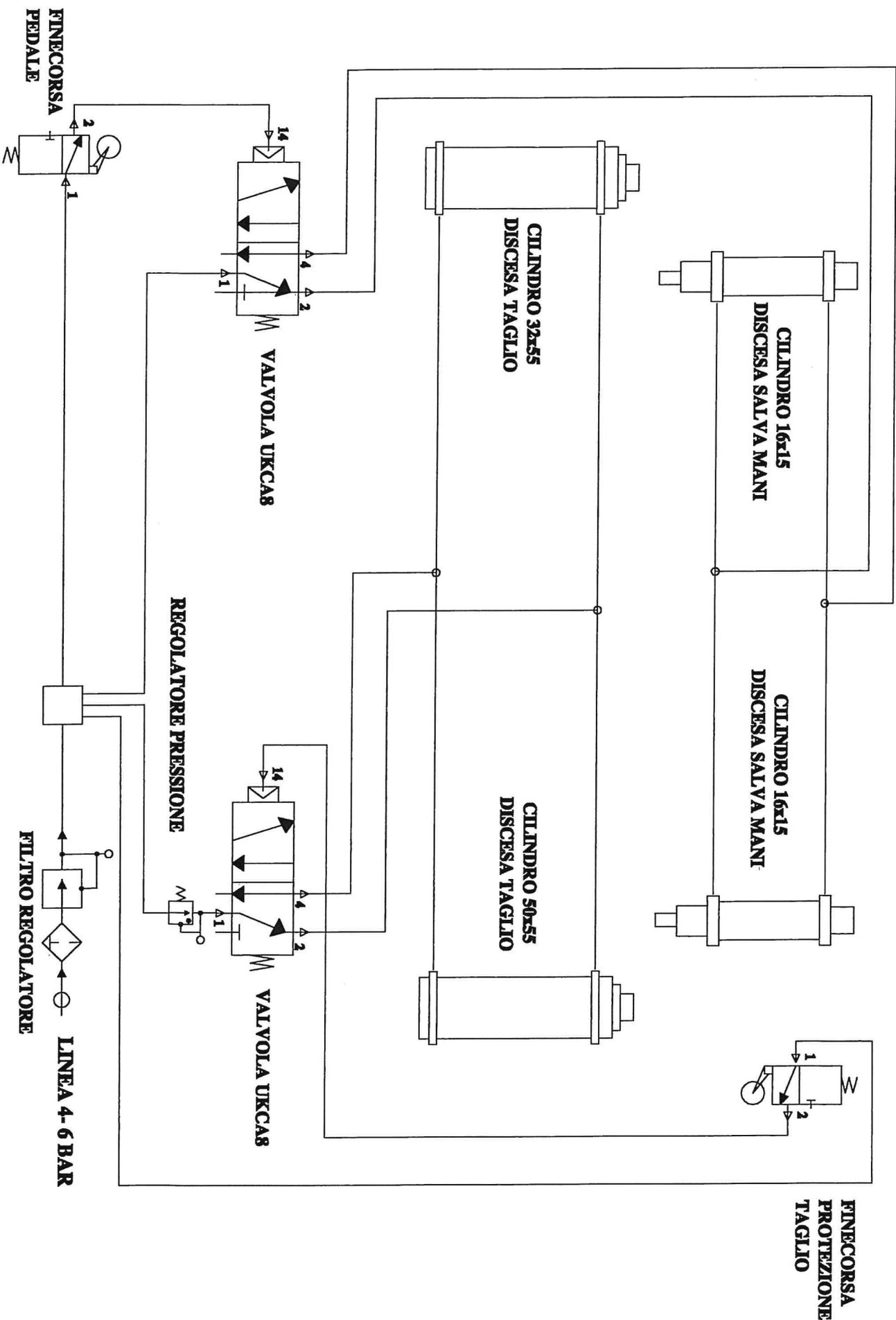


TRANCIACOLLI MTC	
M.A.I.C.A.	TAV.1

SCHEMA PNEUMATICO



M.A.I.C.A. MTC SCHEMA PNEUMATICO



TRANCIA PUNTE ELETTRONICA

ACCENDERE LA MACCHINA ATTENDERE CHE LA TASTIERA VISUALIZZI UNA MANO PREMIERE SU DI ESSA
PER ESEGUIRE LA POSIZIONE (O) DELLA MACCHINA

(LA PRIMA VOLTA ESEGUIRE LA PROGRAMMAZIONE DEI VARI MODELLI)

ALTRIMENTI POSIZIONARSI SUL MODELLO DESIDERATO E COMINCIARE A LAVORARE

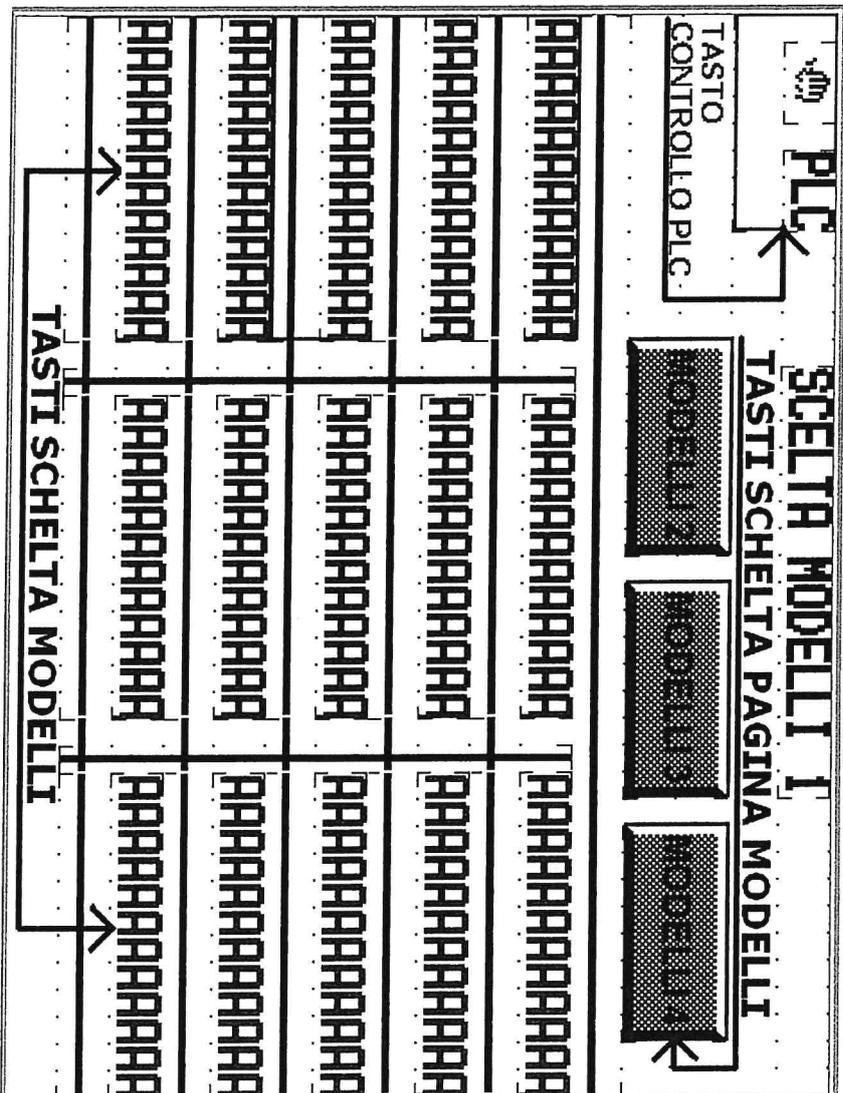
LA MACCHINA PUO' ESEGUIRE 1 O 2 TAGLI

SE IMPOSTATA SU 1 TAGLIO LA MACCHINA TAGLIA IN QUALSIASI POSIZIONE

SE IMPOSTATA A 2 TAGLI GLI ANGOLI DEVONO ESSERE REGOLATI SU DI UN MINIMO DI
SPOSTAMENTO

LE ROGOLAZIONE SI POSSONO EFFETTUARE SONO A MACCHINA NON IN CICLO

PAGINA SCHELTA MODELLI



LE PAGINE SONO 4

I MODELLI IMPOSTABILI SONO 60

